

کارگاه ماشین افزار ۲

۵۹



تعداد واحد : ۱

نوع واحد : عملی

پیشنیاز : کارگاه ماشین افزار ۱

سرفصل دروس : ۱ واحد عملی (۵۱ ساعت)

- ۱- کارهای دستی: کاربرد حدیده و قلاویز، کاربرد انواع برقوها، ساختن گیره کمانی با استفاده از ماشینهای سوهان زنی.
- ۲- ماشینهای صفحه تراش: ساختن گیره کمانی، خط کش سینوسی، ساختن فکهای گیره رومیزی، ساختن زیر سر پله ای از چدن، ساختن شمشهای موازی.
- ۳- ماشین سنگ کف سائی: سنگ زدن خط کش سینوسی، فکهای گیره، شمشهای موازی.
- ۴- ماشین فرز عمودی: کف تراشی، بغل تراشی، شیار تراشی، زاویه تراشی، جاخار تراشی با تیغ فرزهای شیار تراش، تراش شیارهای زاویه دار، تراش چند ضلعی (مهره ۶ پهلو).
- ۵- ماشین فرز افقی: تراش کوپلینگ، تراش دنده ساده، شیار تراش با تیغ فرزهای شیار تراش، تراش شیارهای زاویه دار، فرم تراشی با تیغ فرزهای فرم.
- ۶- ماشین تراش: تراش شابلن پیچها و اندازه گیری داخلی، تراش پیچ مثلثی با روشهای مختلف، تراش پیچ مربعی، تراش مهره های مربعی.

توضیح: پیشنهاد می گردد برای کاربرد مهارتهای فوق در طول این دوره یک پروژه عملی ساده در نظر گرفته شود تا ضمن فراگیری اطلاعات بیشتر طریقه مونتاژ دستگاه و نیز عیب یابی و رفع اشکالات موجود را فرا گیرند.