

کارگاه ماشین افزار ۱



۵۸

تعداد واحد : ۱

نوع واحد : عملی

پیشنیاز : -

سرفصل دروس : ۱ واحد عملی (۵۱ ساعت)

عملیات سوهانکاری و سوراخکاری :

ساختن جا مته ، ساختن رویندی ، شابلن رنده ، سر چکش ، گیره موازی .

ماشینهای تراش :

شرح عمومی انواع ماشینهای تراش سنگ زدن رنده های تراش ، پله تراشی ، پیشانی تراشی ، تراش لولا ، تراش مرغکهای مرس با روشهای (انحراف دستی ، انحراف دستگاه مرغک ، انحراف صفحه راهنما) ، تراش دسته چکش ، ساختن سر چکش یا رنده های فرم از میله های گرد ، ساختن پیچ و مهره با حدیده و قلاویز .

